



SOGGETTO	MOTIVO
ASSOCIAZIONE MANI AMICHE VIA 4 NOVEMBRE, 17 38010 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 92018580222	CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2021. <i>SOCIALE</i> Provvedimento: A/GC/2021/114 Importo: 400,00
ASSOCIAZIONE MANI AMICHE VIA 4 NOVEMBRE, 17 38010 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 92018580222	CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2022 <i>SOCIALE</i> Provvedimento: A/GC/2022/155 Importo: 600,00
ASSOCIAZIONE PRO-LOCO SARNONICO E SEIO VIA 4 NOVEMBRE, 2 38010 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 83032050227	CONTRIBUTO ORDINARIO 2020 <i>CULTURA</i> Provvedimento: A/GC/2020/113 Importo: 1.600,00
ASSOCIAZIONE PRO-LOCO SARNONICO E SEIO VIA C. BATTISTI, 30 38011 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 83032050227	CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2022 <i>SPORT</i> Provvedimento: A/GC/2022/155 Importo: 5.700,00
C.O.N.I. - COMITATO PROV.LE DI TRENTO VIA BELENZANI, 47 38122 TRENTO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 02169300221	PROGETTO "SCUOLA E SPORT" 2021/2022. ASSEGNAZIONE E LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO <i>SPORT</i> Provvedimento: A/GC/2022/82 Importo: 600,00
CORO PARROCCHIALE S. LORENZO VIA MANZONI, 18 38010 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 92016950229	CONTRIBUTI ORDINARIO ANNO 2021 <i>CULTURA</i> Provvedimento: A/GC/2021/119 Importo: 500,00
CORPO VIGILI DEL FUOCO VOLONTARI VIA C. BATTISTI, 18/B 38010 SARNONICO (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 92002800222	ASSEGNAZIONE CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2022 AL CORPO VOLONTARIO DEI VIGILI DEL FUOCO DI SARNONICO - SEIO. <i>SOCIALE</i> Provvedimento: A/GC/2022/109 Importo: 3.000,00
ORIENTEERING MONTE ROEN VIA MENDOLA, 18 38010 RONZONE (TN) Nato a: il Cod.Fiscale/P.Iva: 02570800223	CONTRIBUTI ORDINARIO ANNO 2021 <i>CULTURA</i> Provvedimento: A/GC/2021/119 Importo: 500,00



SOGGETTO	MOTIVO
PARROCCHIA DI SAN LORENZO E SAN GIORGIO	CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2021.
VIA C.BATTISTI, 54/B 38010 SARNONICO (TN)	<i>SOCIALE</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/GC/2021/114
Cod.Fiscale/P.Iva: 92005370223	Importo: 600,00
PARROCCHIA DI SAN LORENZO E SAN GIORGIO	CONTRIBUTO ORDINARIO ANNO 2022
VIA C.BATTISTI, 54/B 38010 SARNONICO (TN)	<i>SOCIALE</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/GC/2022/155
Cod.Fiscale/P.Iva: 92005370223	Importo: 900,00
PARROCCHIA DI SAN LORENZO E SAN GIORGIO	CONTRIBUTO PER ATTIVITA' ESTIVE ANNO 2022
VIA C.BATTISTI, 54/B 38010 SARNONICO (TN)	<i>SOCIALE</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/GC/2022/155
Cod.Fiscale/P.Iva: 92005370223	Importo: 400,00
PARROCCHIA DI SANTA MARIA MADDALENA	CONTRIBUTO CARITAS ANNO 2022
VIA PINETA, 6 38011 CAVARENO (TN)	<i>SOCIALE</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/GC/2022/155
Cod.Fiscale/P.Iva: 92004780224	Importo: 120,00
SOCIETA' PODISTICA NOVELLA	ASSEGNAZIONE CONTRIBUTO ALLA SOCIETA' PODISTICA NOVELLA DI FONDO (TN) PER ORGANIZZAZIONE EDIZIONE DELLA CIASPOLADA 2022.
P.ZZA S. GIOVANNI 38013 FONDO (TN)	<i>SPORT</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/GC/2021/111
Cod.Fiscale/P.Iva: 92004680226	Importo: 4.000,00
UNIONE DEI COMUNI DELL'ALTA ANAUNIA	CONVENZIONE CON I COMUNI DELL'ALTA VAL DI NON PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE E CULTURALI ANNO 2021 (CULTURA 16%)
VIA DE CAMPI, 1 38011 CAVARENO (TN)	<i>SPORT</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/CC/2019/23
Cod.Fiscale/P.Iva: 92021420226	Importo: 995,84
UNIONE DEI COMUNI DELL'ALTA ANAUNIA	CONVENZIONE CON I COMUNI DELL'ALTA VAL DI NON PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE E CULTURALI ANNO 2021 (SPORT 84%)
VIA DE CAMPI, 1 38011 CAVARENO (TN)	<i>SPORT</i>
Nato a: il	Provvedimento: A/CC/2019/23
Cod.Fiscale/P.Iva: 92021420226	Importo: 5.228,16
Totale del presente albo	
25.144,00	